

**УТВЕРЖДЕНО**  
**Приказ Министерства**  
**здравоохранения Украины**  
*23.09.13 № 826*  
**Регистрационное удостоверение**  
*№ УА/8896/0-1/01*

**ИНСТРУКЦИЯ**  
**по медицинскому применению препарата**  
**БЕССМЕРТНИКА ПЕСЧАНОГО ЦВЕТКИ**  
**(HELICHRYSI ARENARII FLORES)**

**Состав лекарственного средства:**

*действующее вещество:* бессмертника песчаного цветки.

**Лекарственная форма.** Цветки.

*Цельное сырье:* корзинки шаровидные, одиночные или по несколько вместе на коротких шерстисто-войлочных цветоносах.

*Измельченное сырье:* кусочки корзинок, цветолож, цветоносов, стеблей, цветков, листочков обертки, отдельные цветки, корзинки, листочки обертки.

Цвет обертки и листочков обертки лимонно-желтый, желто-зеленый, иногда серовато-зеленый, цветков – лимонно-желтый или оранжевый, кусочков цветоносов и стеблей – светло-серый или серо-зеленый.

**Название и местонахождение производителя.**

ЧАО «Лектравы».

Украина, 10001, Житомирская обл., г. Житомир, шоссе Киевское, дом 21.

**Фармакотерапевтическая группа.** Средства, которые применяются при заболеваниях печени и желчевыводящих путей. Код АТС А05А Х.

Препараты бессмертника относятся к желчегонным средствам, усиливают желчеотделение, снижают концентрацию желчных кислот и содержание билирубина в желчи, изменяют соотношение холестерина/ желчные кислоты в сторону увеличения холатов, повышают тонус желчного пузыря, стимулируют секреторную функцию желудка и поджелудочной железы, повышают диурез.

**Показания к применению.** Как желчегонное средство при заболеваниях печени и желчного пузыря (хронических холециститах, холецистоангиохолитах, желчнокаменной болезни, хронических гепатитах, дискинезии желчевыводящих путей).

**Противопоказания.** Повышенная индивидуальная чувствительность к препарату. Обтурационная желтуха, желчнокаменная болезнь с наличием камней больше 10 мм в диаметре. Острые воспалительные заболевания печени, желчного пузыря и поджелудочной железы.

**Особые предостережения.****Применение в период беременности или кормления грудью.**

Нет противопоказаний для применения препарата в период беременности или кормления грудью (после консультации с врачом).

**Способность влиять на скорость реакции при управлении автотранспортом или работе с другими механизмами.**

Не влияет.

**Дети.**

Препарат применяют детям с 3 лет по назначению врача.

**Способ применения и дозы.**

2 столовые ложки цельных или измельченных цветков поместить в эмалированную посуду, залить 200 мл горячей кипяченой воды, закрыть крышкой и выдержать на кипящей водяной бане 15 минут. Настаивать при комнатной температуре 45 минут, процедить, остаток отжать к процеженному настою. Объем настоя довести кипяченой водой до 200 мл. Взрослым принимать в теплом виде по 1/2 стакана 2-3 раза в сутки за 15-20 минут до еды, детям в возрасте 3-7 лет – по 1 десертной ложке, 7-12 лет – по 1 столовой ложке, 12-14 лет – по 2 столовые ложки, с 14 лет – по 1/4 стакана 2-3 раза в сутки за 15-20 минут до еды. Перед употреблением настоя рекомендуется взболтать.

Приготовленную водную вытяжку хранить в холодильнике (при температуре 2-8 °С) не более 2 суток.

Длительность курса лечения определяет врач индивидуально.

**Передозировка.** Сообщения отсутствуют.

**Побочные реакции.** Возможно развитие аллергических реакций (в т. ч. сыпь, крапивница, зуд, гиперемия и отекание кожи). При длительном применении возможны явления холестаза. Повышение артериального давления (при длительном применении больными с артериальной гипертензией).

При появлении каких-либо побочных реакций прекратить прием препарата и обратиться к врачу.

**Взаимодействие с лекарственными средствами и другие виды взаимодействий.** Неизвестно.

При необходимости одновременного применения любых других лекарственных средств следует проинформировать врача.

**Срок годности.** 4 года.

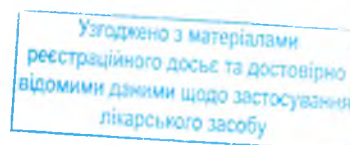
Не применять после окончания срока годности, указанного на упаковке.

**Условия хранения.**

При температуре не выше 30 °С.

**Упаковка.**

По 25 г и 50 г в пачках с внутренним пакетом.

**Категория отпуска.** Без рецепта.**Дата последнего пересмотра.**

**ЗАТВЕРДЖЕНО**  
**Наказ Міністерства охорони**  
**здоров'я України**

23.09.13 № 826

**Реєстраційне посвідчення**

№ МА/8896/01/01

**ІНСТРУКЦІЯ**  
**для медичного застосування препарату**  
**ЦМИНУ ПІЩАНОГО КВІТКИ**  
**(HELICHRYSI ARENARII FLORES)**

**Склад лікарського засобу:**

*діюча речовина:* цмину піщаного квітки.

**Лікарська форма.** Квітки.

*Цільна сировина:* кошики кулясті, поодинокі або по декілька на коротких шерстисто-повстяних квітконосах.

*Подрібнена сировина:* шматочки кошиків, квітколож, квітконосів, стебел, квіток, листків обгортки, окремі квітки, кошики, листки обгортки.

Колір обгортки та листків обгортки лимонно-жовтий, жовто-зелений, іноді сірувато-зелений, квіток – лимонно-жовтий або оранжевий, шматочків квітконосів та стебел – світло-сірий або сіро-зелений.

**Назва і місцезнаходження виробника.**

ПрАТ «Ліктрави».

Україна, 10001, Житомирська обл., м. Житомир, шосе Київське, будинок 21.

**Фармакотерапевтична група.** Засоби, що застосовуються при захворюваннях печінки та жовчовивідних шляхів. Код АТС А05А Х.

Препарати цмину належать до жовчогінних засобів, збільшують жовчовиділення, зменшують концентрацію жовчних кислот і вміст білірубіну в жовчі, змінюють співвідношення холестерин/ жовчні кислоти у бік збільшення холатів, посилюють тонус жовчного міхура, стимулюють секреторну функцію шлунка та підшлункової залози, підвищують діурез.

**Показання для застосування.** Як жовчогінний засіб при захворюваннях печінки і жовчного міхура (хронічних холециститах, холецистоангіохолітах, жовчнокам'яній хворобі, хронічних гепатитах, дискінезії жовчовивідних шляхів).

**Протипоказання.** Підвищена індивідуальна чутливість до препарату. Обтураційна жовтяниця, жовчнокам'яна хвороба з наявністю каменів більше 10 мм в діаметрі. Гострі запальні захворювання печінки, жовчного міхура та підшлункової залози.

**Особливі застереження.****Застосування у період вагітності або годування груддю.**

Немає протипоказань для застосування препарату у період вагітності або годування груддю (після консультації з лікарем).

**Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або роботі з іншими механізмами.**

Не впливає.

**Діти.**

Препарат застосовують дітям віком від 3 років за призначенням лікаря.

**Спосіб застосування та дози.**

2 столові ложки неподрібнених або подрібнених квіток помістити в емальований посуд, залити 200 мл гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і тримати на киплячій водяній бані 15 хв. Настоявати при кімнатній температурі 45 хв, процідити, залишок віджати до процідженого настою. Об'єм настою довести кип'яченою водою до 200 мл. Дорослим приймати у теплом вигляді по 1/2 склянки 2-3 рази на добу за 15-20 хв до їди, дітям віком 3-7 років – по 1 десертній ложці, 7-12 років – по 1 столовій ложці, 12-14 років – по 2 столові ложки, від 14 років – по 1/4 склянки 2-3 рази на добу за 15-20 хв до їди. Перед застосуванням настій рекомендується збовтати.

Приготовлену водну витяжку зберігати у холодильнику (при температурі 2-8 °С) не більше 2 діб.

Тривалість курсу лікування визначає лікар індивідуально.

**Передозування.** Повідомлення відсутні.

**Побічні ефекти.** Можливе виникнення алергічних реакцій (у т.ч. висипання, кропив'янка, свербіж, гіперемія та набряк шкіри). При тривалому застосуванні можливі явища холестазу. Підвищення артеріального тиску (при тривалому застосуванні хворим із артеріальною гіпертензією).

При появі будь-яких побічних реакцій слід припинити прийом препарату та звернутися до лікаря.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.** Невідома.

При необхідності одночасного застосування будь-яких інших лікарських засобів слід повідомити лікаря.

**Термін придатності.** 4 роки.

Не застосовувати після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

**Умови зберігання.**

При температурі не вище 30 °С.

**Упаковка.**

По 25 г та 50 г у пачках із внутрішнім пакетом.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.**Дата останнього перегляду.**

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного доосьє та достовірно  
відомими даними щодо застосування  
лікарського засобу