

ЗАТВЕРДЖЕНО  
Наказ Міністерства охорони  
здоров'я України

25.01.12 № 44

Реєстраційне посвідчення/  
№ UA/5688/01/01

**ІНСТРУКЦІЯ**  
для медичного застосування препарату  
**ПРИЧЕПИ ТРАВА**  
(BIDENTIS HERBA)

**Склад лікарського засобу:**

*діюча речовина:* причепи трава.

**Лікарська форма.** Трава.

Шматочки листя, стебел, бутонів і квіток різної форми зеленого, бурувато-зеленого, зеленкувато-фіолетового кольору з грязнувато-жовтими вкрапленнями.

**Назва і місцезнаходження виробника.**

ЗАТ «Ліктрави».

Україна, 10001, м. Житомир, Київське шосе, 21.

**Фармакотерапевтична група.** Дерматологічні препарати. Код АТС D11A X.

Біологічно активні речовини трави чинять сечогінну, потогінну, протизапальну, антиалергічну, жовчогінну і бактерицидну дію.

**Показання для застосування.**

Захворювання шкіри алергічного характеру, діатези, пюдермії, псоріаз, екземи, нейродерміти. Захворювання сечовивідних шляхів, порушення обміну речовин, алергії; застудні захворювання (ГРЗ, грип) (у комплексному лікуванні).

**Протипоказання.** Гіперчутливість до біологічно активних речовин препарату.

**Особливі застереження.**

*Застосування у період вагітності або годування груддю.*

За призначенням лікаря у тому випадку, коли користь для матері переважає потенційний ризик для плода/дитини.

*Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або роботі з іншими механізмами.* Не впливає.

**Діти.** Внутрішньо препарат не призначають дітям віком до 12 років.

**Спосіб застосування та доз.**

2 столові ложки трави помістити в емальований посуд, залити 200 мл гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і настояти на киплячій водяній бані 15 хв. Охолодити при кімнатній температурі 45 хв, процідити, залишок віджати до процідженого настою. Об'єм настою довести кип'яченою водою до 200 мл. Приймати у теплому вигляді 2-3 рази на добу за 15-20 хв до їди: дорослим та дітям віком старше 14 років – по 1/3 склянки; дітям віком 12-14 років – по 1/4 склянки.

2 фільтр-пакети помістити у скляний або емальований посуд, залити 100 мл окропу, закрити і настояти 15 хв. Приймати у теплому вигляді 2-3 рази на добу за 15-20 хв до їди: дорослим та дітям віком старше 14 років – по 100 мл; дітям віком 12-14 років – по 50 мл.

Зовнішньо настій використовують для примочок та ванн.  
Тривалість курсу лікування визначає лікар індивідуально.

**Передозування.** Можливе посилення побічних реакцій.

**Побічні ефекти.**

При гіперчутливості до препарату можливі алергічні реакції (у тому числі гіперемія, висипання, свербіж, набряк шкіри, кропив'янка).

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.** Невідома.

**Термін придатності.** 3 роки.

**Умови зберігання.**

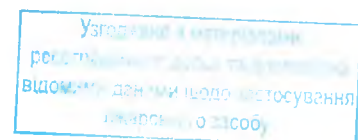
В оригінальній упаковці у недоступному для дітей місці при температурі не вище 30 °С.  
Приготовлений настій – при температурі 8-15 °С не більше 2 діб.

**Упаковка.**

По 50 г у пачках із внутрішнім пакетом, по 1,5 г у фільтр-пакетах в упаковці № 20.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Дата останнього перегляду.**



**ИНСТРУКЦИЯ**  
по медицинскому применению препарата  
**ЧЕРЕДЫ ТРАВА**  
**(BIDENTIS HERBA)**

**Состав лекарственного средства:**

*действующее вещество:* череды трава.

**Лекарственная форма.** Трава.

Кусочки листьев, стеблей, бутонов и цветков разной формы зеленого, буровато-зеленого, зеленовато-фиолетового цвета с грязновато-желтыми вкраплениями.

**Название и местонахождение производителя.**

ЗАО «Лектравы».

Украина, 10001, г. Житомир, Киевское шоссе, 21.

**Фармакотерапевтическая группа.** Дерматологические препараты. Код АТС D11A X.

Биологически активные вещества травы оказывают мочегонное, потогонное, противовоспалительное, противоаллергическое, желчегонное и бактерицидное действие.

**Показания к применению.**

Кожные заболевания аллергического характера, диатезы, пиодермии, псориаз, экземы, нейродермиты. Заболевания мочевыводящих путей, нарушение обмена веществ, аллергии, простудные заболевания (ОРЗ, грипп) (в комплексном лечении).

**Противопоказания.**

Гиперчувствительность к биологически активным веществам препарата.

**Особые предостережения.**

**Применение в период беременности или кормления грудью.**

По назначению врача в том случае, когда польза для матери превышает потенциальный риск для плода/ребенка.

**Способность влиять на скорость реакции при управлении автотранспортом или работе с другими механизмами.** Не влияет.

**Дети.** Внутрь препарат не назначают детям до 12 лет.

### **Способ применения и дозы.**

2 столовые ложки травы поместить в эмалированную посуду, залить 200 мл горячей кипяченой воды, закрыть крышкой и настаивать на кипящей водяной бане 15 мин. Охладить при комнатной температуре 45 мин, процедить, остаток отжать в процеженный настой. Объем настоя довести кипяченой водой до 200 мл.

Принимать в теплом виде 2-3 раза в сутки за 15-20 мин до еды: взрослым и детям старше 14 лет – по 1/3 стакана; детям 12-14 лет – по 1/4 стакана.

2 фильтр-пакета поместить в стеклянную или эмалированную посуду, залить 100 мл кипятка, закрыть и настаивать 15 мин. Принимать в теплом виде 2 раза в сутки за 15-20 мин до еды: взрослым и детям старше 14 лет – по 100 мл; детям 12-14 лет – по 50 мл.

Наружно настой применяют для примочек и ванн.

Длительность курса лечения определяет врач индивидуально.

**Передозировка.** Возможно усиление побочных реакций.

### **Побочные эффекты.**

При гиперчувствительности к препарату возможны аллергические реакции (гиперемия, высыпания, зуд, отек кожи, крапивница).

**Взаимодействие с лекарственными средствами и другие виды взаимодействий.**  
Неизвестно.

**Срок годности.** 3 года.

### **Условия хранения.**

В оригинальной упаковке в недоступном для детей месте при температуре не выше 30 °С. Приготовленный настой – при температуре 8-15 °С не более 2 суток.

### **Упаковка.**

По 50 г в пачках с внутренним пакетом, по 1,5 г в фильтр-пакетах в упаковке № 20.

**Категория отпуска.** Без рецепта.

**Дата последнего пересмотра.**

