

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства охорони  
здоров'я України

15.05.2015 № 277

Реєстраційне посвідчення

№ UA/3538/01/01

**ІНСТРУКЦІЯ**  
для медичного застосування лікарського засобу  
**МАТЕРИНКИ ТРАВА**  
**(ORIGANI HERBA)**

**Склад:**

*діюча речовина:* материнки трава;  
1 пачка містить материнки траву 50 г або 75 г;  
1 фільтр-пакет містить материнки траву 1,5 г.

**Лікарська форма.** Трава.

*Основні фізико-хімічні властивості:*

*подрібнена сировина:* шматочки листя, стебел, суцвіть та окремі квітки зеленого або пурпурового, сірувато-зеленого, зеленувато-пурпурового або темно-пурпурового кольору з коричнювато-пурпуровими, коричнювато-рожевими, пурпуровими, темно-пурпуровими вкрапленнями;

*порошок крупний:* шматочки листя, стебел, квіток різної форми зеленого або пурпурового, сірувато-зеленого, зеленувато-пурпурового або темно-пурпурового кольору з коричнювато-пурпуровими, коричнювато-рожевими, пурпуровими, темно-пурпуровими вкрапленнями.

**Фармакотерапевтична група.** Препарати, що застосовуються при кашлі та застудних захворюваннях. Відхаркувальні засоби. Код АТХ R05C A.

**Фармакологічні властивості.**

Препарати материнки підвищують секрецію травних, бронхіальних та потових залоз, діють заспокійливо на центральну нервову систему, посилюють перистальтику і тонус кишечника, скорочення гладкої мускулатури матки, стимулюють секрецію жовчі, підвищують діурез, регулюють менструальний цикл, мають знеболювальні властивості.

**Клінічні характеристики.**

**Показання.**

Запальні захворювання дихальних шляхів (ларингіти, бронхіти, трахеїти); холецистити і дискінезії жовчовивідних шляхів; зниження апетиту, погіршення травлення, особливо при секреторній недостатності шлунково-кишкового тракту; ентероколіти, які супроводжуються запорами і метеоризмом; підвищена нервова збудливість.

**Протипоказання.**

Підвищена секреція шлунково-кишкового тракту, індивідуальна чутливість до біологічно активних речовин, що містяться в лікарському засобі.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.**

Невідома.

**Особливості застосування.**

**Застосування у період вагітності або годування груддю.**

Не призначати у період вагітності або годування груддю.

**Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.**

Не впливає.

**Спосіб застосування та дози.**

2 столові ложки трави помістити в емальований посуд, залити 200 мл гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і настоювати на киплячій водяній бані 15 хв. Охолоджувати при кімнатній температурі 45 хв, процідити, залишок віджати до процідженого настою. Об'єм настою довести кип'яченою водою до 200 мл. Дорослим приймати настій у теплому вигляді по 1/3 склянки 3 рази на добу за 15-20 хв до їди. Діти віком 1-3 роки – по 1 чайній ложці, 3-5 років – по 1 десертній ложці, 5-7 років – по 1 столовій ложці, 7-12 років – по 2 столові ложки, 12-14 років – по 1/4 склянки, віком від 14 років – по 1/2 склянки 3 рази на добу за 15-20 хв до їди.

2 фільтр-пакети помістити у скляний або емальований посуд, залити 100 мл окропу, закрити і настояти 15 хв. Дорослим приймати у теплому вигляді по 100 мл 3 рази на добу за 15-20 хв до їди. Діти віком 1-3 роки – по 2 чайні ложки, 3-5 років – по 2 десертні ложки, 5-7 років – по 2 столові ложки, 7-12 років – по 60 мл, 12-14 років – по 100 мл 3 рази на добу за 15-20 хв до їди.

Приготовлену водну витяжку зберігати у холодильнику (при температурі 2-8 °С) не більше 2 діб.

Тривалість лікування визначає лікар індивідуально.

**Діти.**

Не рекомендується застосовувати дітям віком до 1 року. Дозу препарату для дітей віком від 1 року визначає лікар.

**Передозування.** Повідомлень щодо передозування препарату не надходило.

**Побічні реакції.**

При індивідуальній гіперчутливості до препарату можливі алергічні реакції (гіперемія, висипання, свербіж та набрякання шкіри). При появі побічних реакцій слід припинити прийом препарату та звернутися до лікаря.

**Термін придатності.** 2 роки. Не застосовувати після закінчення терміну придатності.

**Умови зберігання.** Зберігати в оригінальній упаковці у недоступному для дітей місці при температурі не вище 25 °С.

**Упаковка.** По 50 г або по 75 г у пачках із внутрішнім пакетом; по 1,5 г у фільтр-пакетах № 20.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Виробник.** ПрАТ «Ліктрави», Україна.

**Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності.**

Україна, 10001, Житомирська обл., м. Житомир, шосе Київське, будинок 21.

**Дата останнього перегляду.**

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного доось та достовірно  
відомими даними щодо застосування  
лікарського засобу

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного доось та достовірно  
відомими даними щодо застосування  
лікарського засобу

Томас Губиненко

У мене  
13.02.2015