

**ЗАТВЕРДЖЕНО**  
**Наказ Міністерства охорони**  
**здоров'я України**

*23.02.12 № 129*

**Реєстраційне посвідчення**  
**№** *UA/5859/01/01*

**ІНСТРУКЦІЯ**  
для медичного застосування препарату

**ГРУДНИЙ ЗБІР № 2**  
**(PECTORALES SPECIES № 2)**

**Склад лікарського засобу:**

*діючі речовини:* 1 г збору містить: мати-й-мачухи листя 400 мг, подорожника великого листя 300 мг, солодки коренів 300 мг.

**Лікарська форма.** Збір.

Суміш неоднорідних шматочків зеленого, бурувато-зеленого, білувато-сірого і світло-жовтого кольору.

**Назва і місцезнаходження виробника.**

ЗАТ «Ліктрави».

Україна, 10001, м. Житомир, Київське шосе, 21.

**Фармакотерапевтична група.** Засоби, що застосовуються при кашлі та застудних захворюваннях. Відхаркувальні засоби. Код АТС R05C A10.

Біологічно активні речовини збору чинять відхаркувальну, протизапальну, обволікаючу дію та дію, що пом'якшує кашель; посилюють функціональну активність епітелію дихальних шляхів, сприяють розрідженню і відходженню мокротиння, зменшують кашель.

**Показання для застосування.**

Запальні захворювання дихальних шляхів (бронхіт, бронхопневмонія, бронхіальна астма, бронхоектатична хвороба) – у складі комплексної терапії.

**Протипоказання.**

Гіперчутливість до біологічно активних речовин препарату. Цироз печінки, хронічна ниркова недостатність, цукровий діабет, гіпокаліємія, артеріальна гіпертензія, органічні ураження серця, ожиріння.

**Особливі застереження.**

*Застосування у період вагітності або годування груддю.* Не рекомендується застосовувати.

*Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або роботі з іншими механізмами.* Не встановлена.

*Діти.* Препарат застосовують дітям від 3 років за призначенням лікаря.

**Спосіб застосування та дози.**

1 столову ложку збору помістити в емальований посуд, залити 200 мл гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і настоювати на киплячій водяній бані 15 хв. Охолодити при

кімнатній температурі протягом 45 хв, процідити, залишок віджати до процідженого настою. Об'єм настою довести кип'яченою водою до 200 мл.

Приймати у теплому вигляді 2-3 рази на добу після їди: дорослим та дітям від 14 років – по 1/2 склянки, дітям 12-14 років – по 1/4 склянки, 7-12 років – по 2 столові ложки, 3-7 років – по 1 столовій ложці. Перед застосуванням настій збовтати.

2 фільтр-пакети помістити у скляний або емальований посуд, залити 200 мл окропу, закрити і настоювати 15 хв. Приймати у теплому вигляді 2-3 рази на добу після їди: дорослі та діти від 14 років – по 1 склянці, діти 12-14 років – по 1/2 склянки, 7-12 років – по 1/4 склянки, 3-7 років – по 2 столові ложки.

Тривалість курсу лікування визначає лікар індивідуально.

**Передозування.** Повідомлення відсутні.

**Побічні ефекти.** Можливий розвиток алергічних реакцій.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.** Невідома.

**Термін придатності.** 3 роки.

Не застосовувати після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

**Умови зберігання.**

Зберігати в оригінальній упаковці у недоступному для дітей місці при температурі не вище 30 °С. Приготовлений настій – при температурі 8-15 °С не більше 2 діб.

**Упаковка.**

По 50 г у пачках з внутрішнім пакетом, по 1,5 г у фільтр-пакеті № 20 у пачці або у пачці з внутрішнім пакетом.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Дата останнього перегляду.**

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного доосьє та достовірно  
відомими даними щодо застосування  
лікарського засобу

УТВЕРЖДЕНО  
Приказ Министерства  
здравоохранения Украины  
23.02.12 № 127  
Регистрационное удостоверение  
№ UA/5859/01/01

**ИНСТРУКЦИЯ**  
по медицинскому применению препарата

**ГРУДНОЙ СБОР № 2**  
(PECTORALES SPECIES № 2)

**Состав лекарственного средства:**

*действующие вещества:* 1 г сбора содержит: мать-и-мачехи листьев 400 мг, подорожника большого листьев 300 мг, солодки корней 300 мг.

**Лекарственная форма.** Сбор.

Смесь неоднородных кусочков зеленого, буровато-зеленого, беловато-серого и светло-желтого цвета.

**Название и местонахождение производителя.**

ЗАО «Лектравы».

Украина, 10001, г. Житомир, Киевское шоссе, 21.

**Фармакотерапевтическая группа.** Средства, применяемые при кашле и простудных заболеваниях. Отхаркивающие средства. Код АТС R05C A10.

Биологически активные вещества сбора оказывают отхаркивающее, противовоспалительное, обволакивающее и смягчающее кашель действие; усиливают функциональную активность эпителия дыхательных путей, способствуют разжижению и отхождению мокроты, уменьшают кашель.

**Показания к применению.**

Воспалительные заболевания дыхательных путей (бронхит, бронхопневмония, бронхиальная астма, бронхоэктатическая болезнь) – в составе комплексной терапии.

**Противопоказания.**

Гиперчувствительность к биологически активным веществам препарата. Цироз печени, хроническая почечная недостаточность, сахарный диабет, гипокалиемия, артериальная гипертензия, органические поражения сердца, ожирение.

**Особые предостережения.**

*Применение в период беременности или кормления грудью.* Не рекомендуется применять.

*Способность влиять на скорость реакции при управлении автотранспортом или работе с другими механизмами.* Не установлена.

*Дети.* Препарат применяют детям от 3 лет по назначению врача.

**Способ применения и дозы.**

1 столовую ложку сбора поместить в эмалированную посуду, залить 200 мл горячей кипяченой воды, закрыть крышкой и настаивать на кипящей водяной бане 15 мин. Охладить

при комнатной температуре на протяжении 45 мин, процедить, остаток отжать в процеженный настой. Объем настоя довести кипяченой водой до 200 мл.

Принимать в теплом виде 2-3 раза в сутки после еды: взрослым и детям от 14 лет – по 1/2 стакана, детям 12-14 лет – по 1/4 стакана, 7-12 лет – по 2 столовые ложки, 3-7 лет – по 1 столовой ложке. Перед применением настоек взболтать.

2 фильтр-пакета поместить в стеклянную или эмалированную посуду, залить 200 мл кипятка, закрыть и настаивать 15 мин. Принимать настой в теплом виде 2-3 раза в сутки после еды: взрослым и детям от 14 лет – по 1 стакану, детям 12-14 лет – по 1/2 стакана, 7-12 лет – по 1/4 стакана, 3-7 лет – по 2 столовые ложки.

Длительность курса лечения определяет врач индивидуально.

**Передозировка.** Сообщения отсутствуют.

**Побочные эффекты.** Возможно развитие аллергических реакций.

**Взаимодействие с другими лекарственными средствами и другие виды взаимодействий.** Неизвестно.

**Срок годности.** 3 года.

Не применять после окончания срока годности, указанного на упаковке.

**Условия хранения.**

Хранить в оригинальной упаковке в недоступном для детей месте при температуре не выше 30 °С. Приготовленный настой – при температуре 8-15 °С не более 2 суток.

**Упаковка.**

По 50 г в пачках с внутренним пакетом, по 1,5 г в фильтр-пакете № 20 в пачке или в пачке с внутренним пакетом.

**Категория отпуска.** Без рецепта.

**Дата последнего пересмотра.**

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного доось та достовірно  
відомими даними щодо застосування  
лікарського засобу