

ЗАТВЕРДЖЕНО  
Наказ Міністерства охорони  
здоров'я України

19.10.2016 № 2098

Реєстраційне посвідчення  
№ МД/5966/а/а

**ІНСТРУКЦІЯ**  
для медичного застосування лікарського засобу  
**АРФАЗЕТИН**  
(ARPHASETINUM)

**Склад:**

*діючі речовини:* 1 г збору містить: чорниці звичайної пагонів (*Vaccinii myrtilli cormus*) 0,2 г, квасолі звичайної стулок плодів (*Phaseoli valvae fructum*) 0,2 г, елеутерококу колючого кореневищ і коренів (*Eleutherococci senticosi rhizomata et radices*) 0,15 г, шипшини плодів (*Rosae fructus*) 0,15 г, хвоща польового трави (*Equiseti arvensis herba*) 0,1 г, звіробою трави (*Hyperici herba*) 0,1 г, ромашки квіток (*Matricariae flores*) 0,1 г.

**Лікарська форма.** Збір.

*Основні фізико-хімічні властивості:* суміш неоднорідних шматочків сірувато-зеленого кольору з світло-жовтими, сірувато-бурими, кремовими, жовтувато-сірими, оранжево-червоними, бурувато-червоними, бурими і білими краплями.

**Фармакотерапевтична група.** Антидіабетичні препарати. Код АТХ А10Х.

**Фармакологічні властивості.**

*Фармакодинаміка.* Біологічно активні речовини препарату чинять гіпоглікемічну дію при цукровому діабеті II типу, що дає можливість у деяких випадках зменшити добові дози пероральних антидіабетичних засобів; підвищують толерантність до вуглеводів.

**Клінічні характеристики.**

**Показання.**

Цукровий діабет II типу легкої і середньої тяжкості (у складі комплексної терапії).

**Протипоказання.**

Гіперчутливість до біологічно активних речовин препарату. Артеріальна гіпертензія, нефрити, нефрози, нефрозонефрити.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.**

У комплексній терапії може сприяти зниженню доз пероральних антидіабетичних препаратів. Не рекомендовано застосування хворим, які приймають антикоагулянти, антибіотики, сульфаніламідні, протизапальні, гіпотензивні – блокатори кальцієвих каналів, жіночі статеві гормони, холестеринемічні засоби (статиї), серцеві глікозиди.

**Особливості застосування.**

**Застосування у період вагітності або годування груддю.** За призначенням лікаря у випадку, коли користь для матері переважає потенційний ризик для плода/дитини.

**Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.** Під час застосування препарату слід бути обережними при керуванні транспортними засобами та роботі з потенційно небезпечними механізмами.

**Спосіб застосування та дози.**

1 десертну ложку збору помістити в емальований посуд, залити 200 мл гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і настоювати на киплячій водяній бані 15 хв. Охолодити при кімнатній температурі протягом 45 хв, процідити, залишок віджати до процідженого настою. Об'єм настою довести кип'яченою водою до 200 мл. Приймати настій у теплому вигляді 2-3 рази на добу за 30 хв до їди протягом 20-30 днів: дорослим та дітям віком від 14 років – по ½ - ½ склянки, дітям віком 12-14 років – по ¼ склянки, 7-12 років – по 2 столові ложки, 3-7 років – по 1 столовій ложці. Перед застосуванням настій збовтати.

2 фільтр-пакети помістити у скляний або емальований посуд, залити 200 мл окропу, закрити і настоювати 15 хв. Приймати настій у теплому вигляді 2-3 рази на добу за 30 хв до їди протягом 20-30 днів: дорослим та дітям віком від 14 років – по 1 склянці, дітям віком 12-14 років – по ½ склянки, 7-12 років – по ¼ склянки, 3-7 років – по 2 столові ложки.

Приготовлений настій зберігати при температурі 8-15 °С не більше 2 діб.

Через 10-15 діб курс лікування рекомендується повторити (після консультації з лікарем). Протягом року провести 3-4 курси.

**Діти.** Препарат застосовувати дітям від 3 років за призначенням лікаря.

**Передозування.** Недотримання рекомендованих доз та тривале застосування спричиняє відчуття гіркоти у роті, неприємні відчуття в області печінки. Терапія симптоматична.

**Побічні реакції.** Можливі алергічні реакції; печія; підвищення артеріального тиску; фотосенсибілізація (під час лікування слід уникати УФ-випромінювання); подразнення тканин нірок, що проявляється болем у попереку та в кінці сечовипускання.

**Термін придатності.** 2 роки.

Не застосовувати після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

**Умови зберігання.** Зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 30 °С у недоступному для дітей місці.

**Упаковка.** По 75 г або по 100 г у пачках з внутрішнім пакетом; по 1,5 г у фільтр-пакеті, по 20 фільтр-пакетів у пачці; по 1,5 г у фільтр-пакеті, по 20 фільтр-пакетів у пачці з внутрішнім пакетом; по 1,5 г у фільтр-пакеті в індивідуальному пакетику, по 20 фільтр-пакетів у пачці.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Виробник/заявник.** ПрАТ «Ліктрави», Україна.

**Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності/місцезнаходження заявника.**

Україна, 10001, Житомирська обл., м. Житомир, шосе Київське, будинок 21.

**Дата останнього перегляду.**

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного досьє

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного досьє

Генеральний директор  
М. 07.16