

**ІНСТРУКЦІЯ**  
для медичного застосування лікарського засобу

**ФІТОСЕДАН**  
**(PHYTOSEDAN)**

**Склад:**

діючі речовини: 1 г збору містить пустирника трави (*Leonuri herba*) 250 мг, материнки трави (*Origanii herba*) 250 мг, чебрецю трави (*Thymi serpylli herba*) 250 мг, валеріани кореневищ з коренями (*Valerianae rhizomata cum radicibus*) 170 мг, буркуну трави (*Meliloti herba*) 80 мг.

**Лікарська форма.** Збір.

**Основні фізико-хімічні властивості:** суміш неоднорідних шматочків сірувато-зеленого кольору з білуватими, білувато-жовтими, рожевувато-фіолетовими, коричнювато-фіолетовими краплями.

**Фармакотерапевтична група.**

Снодійні та седативні препарати. Код АТХ N05C M.

**Фармакологічні властивості.**

**Фармакодинаміка.**

Препарат чинить седативну (заспокійливу), спазмолітичну дію, зменшує збудливість центральної нервової системи.

**Клінічні характеристики.**

**Показання.**

Підвищене нервеве збудження, порушення сну (безсоння), нейроциркуляторна дистонія за гіпертонічним типом, функціональні спазми травного тракту – у складі комплексної терапії.

**Протипоказання.**

Підвищена секреція шлунково-кишкового тракту, тяжкі захворювання печінки та нирок, артеріальна гіпотензія, брадикардія, депресія. Підвищена чутливість до компонентів препарату.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.**

Підсилює дію снодійних засобів, етанолу, серцевих глікозидів, анальгетиків, анксиолітиків, антигіпертензивних препаратів та інших лікарських засобів, які пригнічують центральну нервову систему.

**Особливості застосування.**

Застосування у період вагітності або годування груддю.

Протипоказано застосування препарату у період вагітності або годування груддю.

**Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.** Препарат не призначають водіям та особам, які працюють з механізмами та пристроями, що потребують швидкості психомоторних реакцій.

Узгоджено з матеріалом  
ресстраційного досьє

*[Handwritten signature]*

**Спосіб застосування та дози.**

2 фільтр-пакети помістити у скляний або емальований посуд, залити 200 мл окропу, закрити і настоювати 15 хв. Фільтр-пакети віджати. Об'єм настою довести кип'яченою водою до 200 мл. Приймати у теплому вигляді по 1/3 склянки 4 рази на добу за 20–30 хв до їди. Курс лікування 10–14 днів, перерва між курсами лікування – 10 днів. Перед застосуванням настій збовтати. Приготовлений настій зберігати у холодильнику (при температурі 2–8 °С) не більше 2 діб.

*Діти.* Препарат не рекомендується застосовувати дітям віком до 12 років.

**Передозування.**

При тривалому застосуванні настою в дозах, що перевищують рекомендовані, можливі м'язова слабкість, сонливість, зниження працездатності, нудота, головний біль, дискомфорт, брадикардія, підвищене згортання крові. Лікування симптоматичне (промивання шлунка, застосування активованого вугілля, натрію сульфату).

**Побічні реакції.**

Можливі алергічні реакції (у т. ч. гіперемія, висипання, свербіж, набряк шкіри), розлади шлунково-кишкового тракту (нудота, печія, блювання, діарея). У разі появи небажаних симптомів слід припинити лікування та звернутися до лікаря.

**Термін придатності.**

2 роки. Не застосовувати після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

**Умови зберігання.**

Зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 25 °С у недоступному для дітей місці.

**Упаковка.**

По 1,5 г у фільтр-пакеті, по 20 фільтр-пакетів у пачці або у пачці з внутрішнім пакетом.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Виробник/заявник.** ПрАТ «Ліктрави».

**Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності.**

Україна, 10001, Житомирська обл., м. Житомир, шосе Київське, буд. 21.

**Дата останнього перегляду.**

*Handwritten signatures*

Узгоджено з міс. управління  
реєстраційного дос'є

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного дос'є

Мекет узгодшено  
Анїцева І. М.  
26.11.19