

ЗАТВЕРДЖЕНО  
Наказ Міністерства охорони  
здоров'я України  
15.09.2016 № 993  
Реєстраційне посвідчення  
№ UA/5857/01/01

**ІНСТРУКЦІЯ**  
**для медичного застосування лікарського засобу**  
**ГЛОДУ ПЛОДИ**  
**(CRATAEGI FRUCTUS)**

**Склад:**

діюча речовина: глоду плоди (*Crataegi fructus*).  
1 пачка містить глоду плодів (*Crataegi fructus*) 75 г;  
1 пачка містить глоду плодів (*Crataegi fructus*) 100 г;  
1 пачка містить глоду плодів (*Crataegi fructus*) 140 г;  
1 фільтр-пакет містить глоду плодів (*Crataegi fructus*) 4,0 г.

**Лікарська форма.** Плоди.

*Основні фізико-хімічні властивості:* цілі або подрібнені плоди від жовто-оранжевого і бурувато-червоного до темно-бурого або чорного кольору, іноді з білуватим нальотом.

**Фармакотерапевтична група.** Кардіологічні препарати. Код АТХ C01E B04.

**Фармакологічні властивості.**

*Фармакодинаміка.*

Біологічно активні речовини плодів чинять кардіотонічну, спазмолітичну, гіпотензивну, седативну та десенсibiliзуючу дію; посилюють кровопостачання у коронарних судинах серця і в судинах мозку, підвищують чутливість міокарда до серцевих глікозидів, посилюють скорочення серцевого м'яза та зменшують збудливість останнього, чинять заспокійливу дію, нормалізують артеріальний тиск, сприяють зниженню рівня холестерину у крові.

**Клінічні характеристики.**

**Показання.** Функціональні розлади серцевої діяльності, ангіоневрози, а також як доповнення до базисної антиаритмічної терапії легких форм миготливої аритмії та пароксизмальної тахікардії.

**Противоказання.** Виражена артеріальна гіпотензія і брадикардія. Гіперчутливість до біологічно активних речовин препарату.

**Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій.** Може посилювати дію снодійних, седативних, гіпотензивних та антиаритмічних засобів, серцевих глікозидів.

**Особливості застосування.**

**Особливі заходи безпеки.** Під час лікування препаратом необхідний контроль артеріального тиску. При тривалому застосуванні необхідна консультація лікаря.

**Застосування у період вагітності або годування груддю.** Не застосовувати.

**Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.** У період лікування препаратом слід утримуватись від керування транспортними засобами та виконання іншої роботи, що потребує підвищеної уваги, швидких психічних і рухових реакцій.

**Спосіб застосування та дози.** 1 столову ложку подрібнених або 2 десертні ложки подрібнених плодів помістити в емальований посуд, залити 200 мл гарячої кип'яченої води, закрити кришкою і настоювати на киплячій водяній бані протягом 30 хв. Охолодити при кімнатній температурі 10 хв, процідити, залишок віджати до процідженого відвару. Об'єм відвару довести кип'яченою водою до 200 мл. Приймати у теплому вигляді 3 рази на добу за 30 хв до їди: дорослим – по ½ склянки, дітям віком від 14 років – по ¼ склянки.

Перед прийомом відвар збовтати.

Приготовлений відвар зберігати при температурі 8-15 °С не більше 2 діб.

1 фільтр-пакет помістити у скляний або емальований посуд, залити 100 мл окропу, закрити і настоювати 15 хв. Приймати у теплому вигляді 3 рази на добу за 30 хв до їди: дорослим та дітям віком від 14 років – по 100 мл.

Приготовлений настій зберігати при температурі 8-15 °С не більше 2 діб.

Тривалість курсу лікування визначає лікар індивідуально.

**Діти.** Препарат застосовувати дітям віком від 14 років за призначенням лікаря.

**Передозування.** При тривалому застосуванні у великих дозах можливі сонливість, зниження артеріального тиску, брадикардія. При появі ознак передозування слід припинити прийом препарату та провести симптоматичну та підтримуючу терапію (відповідно до клінічного стану хворого).

**Побічні реакції.** Алергічні реакції (у т.ч. гіперемія, висип, свербіж, набряк шкіри); сонливість, зменшення частоти серцевих скорочень.

**Термін придатності.** 2 роки.

Не застосовувати після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

**Умови зберігання.** Зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 30 °С у недоступному для дітей місці.

**Упаковка.** По 75 г, або по 100 г, або по 140 г у пачках з внутрішнім пакетом;  
по 4,0 г у фільтр-пакетах в упаковці № 20 у пачці або у пачці з внутрішнім пакетом.

**Категорія відпуску.** Без рецепта.

**Виробник.** ПрАТ «Ліктрави».

**Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності.**

Україна, 10001, Житомирська обл., м. Житомир, шосе Київське, будинок 21.

**Дата останнього перегляду.**

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного досьє

Узгоджено з матеріалами  
реєстраційного досьє

Менеджер  
Узгоджено